

## КРАТКА ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТА

Код на продукта	20000385
Код на продукта - Приложение 1	86/НН/НБ-73362
Код на продукта	26.10.2010
Разрешение №	

### 1. ИМЕ НА ЛЕКАРСТВЕНИЯ ПРОДУКТ

АНЕСТЕЗОЛ ХИМАКС ФАРМА 1.0g/100g+1.0g/100g +2.5g/100g, разтвор за кожа  
ANESTESOL CHEMAX PHARMA 1.0g/100g+1.0g/100g +2.5g/100g, cutaneous solution

### 2. КАЧЕСТВЕН И КОЛИЧЕСТВЕН СЪСТАВ

Анестезол Химакс Фарма съдържа като активни вещества бензокайн (benzocaine) 1%, прокайн хидрохлорид (procaine hydrochloride) 1% и левоментол (levomenthol) 2.5 %. За пълния списък на помощните вещества вж. точка 6.1.

### 3. ЛЕКАРСТВЕНА ФОРМА

Разтвор за кожа.

### 4. КЛИНИЧНИ ДАННИ

#### 4.1 Терапевтични показания

Обезболяващо средство за приложение върху кожата при болки в мускулите и ставите.

#### 4.2 Дозировка и начин на приложение

Прилага се чрез нанасяне върху съответния кожен участък 1-2 пъти дневно с помощта на подходящ тампон.

#### 4.3 Противопоказания

Повишена чувствителност или контактна алергия спрямо някоя от съставките: бензокайн, прокайн, ментол, етанол.

Поради опасност от възникване на алергични реакции, да не се прилага при деца под 5 годишна възраст и да се прилага с особено внимание при пациенти в старческа възраст.

#### 4.4 Специални предупреждения и предпазни мерки при употреба

Да не се приема вътрешно!

Да се съхранява на място, недостъпно за деца!

Да се прилага с особено внимание при деца!

Да се пазят очите!

Продуктът е запалим!

Продуктът съдържа етанол (67.5 % об./об.)

#### 4.5 Взаимодействие с други лекарствени продукти и други форми на взаимодействие

Не са известни

#### 4.6 Бременност и кърмене

Няма данни относно ефекта на активните съставки на продукта по време на бременност или данни за екскретирано количество в кърмата.



#### **4.7 Ефекти върху способността за шофиране и работа с машини**

При външно приложение не са известни.

#### **4.8 Нежелани лекарствени реакции**

В редки случаи бензокайн и ментол могат да предизвикат зачеряване, контактни дерматити, еритема и сърбеж.

#### **4.9 Предозиране**

При продължително прилагане е възможна локална реакция към бензокайн.

Поради ниската концентрация на активните съставки и сублимацията им, както и поради бързото изпарение на разтвора, предозирането не е от съществено значение.

### **5. ФАРМАКОЛОГИЧНИ СВОЙСТВА**

#### **5.1 Фармакодинамични свойства**

Фармакотерапевтична група: Локални анестетици, естери на аминобензоената киселина  
ATC код: N01BA52

Бензокайнът взаимодейства с нервните окончания и има добре изразен повърхностен анестетичен ефект.

Прокайнът притежава изразен анестетичен ефект. Не прониква дълбоко в тъканите. Ментолът действа антипруригинацно чрез анестезия на периферните нервни рецептори върху кожата. Има още дезинфектиращо и охлаждащо ( успокояващо) действие.

#### **5.2 Фармакокинетични свойства**

Няма данни за предизвикване на системни ефекти при спазване на указанията за употреба.

#### **5.3 Предклинични данни за безопасност**

Няма данни.

### **6. ФАРМАЦЕВТИЧНИ ДАННИ**

#### **6.1 Списък на помощните вещества**

Етанол 96% об./об.

Пречистена вода

#### **6.2 Несъвместимости**

Не са известни

#### **6.3 Срок на годност**

Срок на годност - 18 месеца.

Срок на годност след първоначално отваряне на опаковката: 4 месеца.

Продуктът да не се използва след датата на изтичане на срока на годност!

#### **6.4 Специални условия на съхранение**



Да се съхранява под 25°C.

Да се съхранява в оригиналната опаковка, за да се предпази от светлина и влага.

Съхранявайте опаковката пътно затворена,

Да се съхранява на място, недостъпно за деца!

Лесно запалим продукт!

## 6.5 Дани за опаковката

Съдържание на Аnestезол Химакс Фарма 1% в една опаковка - 100 ml.

**Първична опаковка:** 100 ml от продукта се опаковат в пластмасови бутилки по ФТС 02, които се затварят с пластмасови капачки на винт по ФТС 03. Върху бутилката се поставя хартиен или самозалепващ се етикет по ФТС 07.

**Вторична опаковка:**

Не се предвижда.

## 6.6 Специални предпазни мерки при изхвърляне

Няма специални изисквания.

## 7. ПРИТЕЖАТЕЛ НА РАЗРЕШЕНИЕТО ЗА УПОТРЕБА

„Химакс Фарма“ ЕООД

ул. „Горица“ 8А, 1618 София, България

Тел: 955 62 98; Факс: 955 42 78

e-mail: [info@chemaxpharma.com](mailto:info@chemaxpharma.com)

## 8. НОМЕР(А) НА РАЗРЕШЕНИЕТО ЗА УПОТРЕБА

Рег. № 20000395

## 9. ДАТА НА ПЪРВО РАЗРЕШАВАНЕ/ПОДНОВЯВАНЕ НА РАЗРЕШЕНИЕТО ЗА УПОТРЕБА

Дата на последно подновяване: 09. 03. 2011

## 10. ДАТА НА АКТУАЛИЗИРАНЕ НА ТЕКСТА

Септември 2018 г.

